BEST AVÁILABLE CORY PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-002002

(43) Date of publication of application: 07.01.1988

(51)Int.Cl.

G02B 5/08

(21)Application number: 61-144857

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

23.06.1986

(72)Inventor: SANO TOSHIHIKO

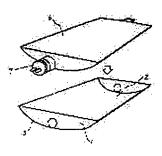
OGAWA SOICHIRO

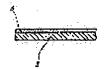
(54) REFLECTION PLATE FOR BACK LIGHT

(57)Abstract:

PURPOSE: To uniformize reflected light, to improve reliability and to reduce cost by using color aluminum formed by coating a paint prepd. by using a resin as an ink binder on aluminum and aluminum alloy at ≥15 and ≤50 μm.

CONSTITUTION: This reflection plate 1 consists of the white color aluminum consisting of the aluminum and aluminum alloy as the base material and the inside surface of the reflection plate 1 is a white coated surface 2. The shape of the plate 1 is the parabola forming face 5. The white ink 3 is a mixture composed of titanium oxide and a polyester resin as a binder and is coated to the reflection plate at average $20\mu m$ printing thickness. The ink in such a state covers the entire part of the white coated surface on the inside surface of the reflection plate 1. The reflected light is thereby uniformized, the reliability is improved (deterioration is prevented) and the cost is reduced.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 2002

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)1月7日

G 02 B 5/08 Z - 8708 - 2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

会発明の名称

バツクライト用反射板

②特 願 昭61-144857

突出 願 昭61(1986)6月23日

切発 明 者 佐 野 寿 彦

東京都青梅市藤橋888番地 株式会社日立製作所青梅工場

内

明者 小川 壮 一 郎

東京都青梅市藤橋888番地 株式会社日立製作所青梅工場

内

株式会社日立製作所 ①出 願

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

邳代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

1. 発明の名称

バックライト用反射板

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 液晶デイスプレイ装置に使用されるパックラ イトシステムにおいて、反射板として歯脂をイ ンクパインダーに使用した塗料をアルミ又はア ルミ合金上に15 μm以上50 μm以下盈布し たカラーアルミを使用することを特徴とするパ ックライト用反射板。
- 2. 上記反射板の形状を曲面形状にしたことを特 敬とする第1項のパックライト用反射板。
- 3. 上記反射板が梁校り一体加工にて成形したも のであることを特徴とする第1項のパックライ 卜用反射板。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、板晶デイスプレイ装置のパツクライ トシステムに係り、特に反射光の均一化、信頼性 の向上、製造コストの低波を図るのに好適な、パ ツクライト用反射板に関する。

〔従来の技術〕

従来の装置は、特開昭 55-133008 号公報に 記載のように、線型ランプをパツクライトとして 使用する。

[発明が解決しよりとする問題点]

このような光源からの光量、反射光の光量は不 変と考えた上で、輝度ムラを対策していたが、実 際には、光源の劣化、反射板の劣化、反射光の光 量低下により、蝉度、輝度ムラは変化し、とのと とから、反射板の形材、形状の選択条件を考えな くてはならず、さらに貴産時のコスト低減も考え なければならなかつた。

本発明の目的は、パツクライトシステムの反射 光の均一化、反射光の効率アップ、反射面の劣化 による反射光量の低下を少なくし、かつ製造コス トの低減に寄与するパックライト用反射板を提供 することにある。

[問題点を解決するための手段]

上記目的は、バックライト用反射板の部材とし

BEST AVAILABLE COPY

特開昭63-2002(2)

て、ポリエステル系歯脂をインクパインダーに使 用した塗料をアルミ又はアルミ合金上に15μm 以上50μm以下盆布した白カラーアルミを使用 することで、さらには、形状を放物線状のような 曲面形状にすることで、さらには深絞り一体加工 にて製造することで、達成される。

[作用]

ポリエステル系樹脂は、蛍光ランプ等から放射 される紫外線等波長の短い放射線に対する劣化、 すなわち反射率の低下が他の材料より低くまた印 刷用パインダーとしても使用が可能である。また、 白色をつかさどる酸化チタンとパインダーである ポリエステル系樹脂の混合比は、印刷時の借額性 の上から決定されてしまうため、反射光量をアッ プするためには、より酸化チタンの量を増す方向、 すなわち、印刷金布の厚さを20 mm以上にする ことで反射光量をサチらせるように出来る。さら に、反射面を白の曲面状とすることで、拡散反射 した光をより均一な平面光に出来る。また、アル ミ、及びアルミ合金が母材なので、深絞り一体加

本実施例によれば、反射光の均一化、信頼性 (劣化防止)の向上、製造コストを低減する効果 がある。

[発明の効果]

本発明によれば、反射光を白色塗装面が効率よ く反射し拡散する。また、白色塗装面の劣化によ る反射光量の低下を押えることが出来、さらにア ルミ及びアルミ合金を母材としているため、保校 りの一体加工が出来、従つて反射光の均一化、信 頼性(劣化)の向上、製造コストの低度を図れる と自り効果がある。

4. 図面の簡単な説明

勇1凶は、本発明の一異施例のバツクライトシ ステムの全体組立図概略で下にそのうちの反射板 全体図、第2図は、白カラーアルミの断面図であ る。

1 …反射板、 2 …白色塗装面、 3 …白色インク。

4 …印刷厚さ、5 … 放物線形状面、6 … 拡散板。

7… 蛍光ランプ、8… アルミもしくはアルミ合金☆ 弁理士 小川勝男

工が可能で、とのため、貴産化した場合価格を低 下することが出来る。

但し、歯脂の厚さを50μmを超えるようにす ることは現在の技術から見ても、またコストを考 えても実用的でない。

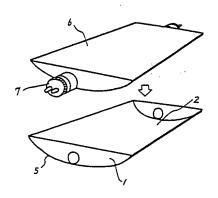
〔寒施例〕

以下、本発明の一実施例を第1図、第2図によ り説明する。

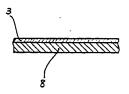
第1図は、パックライトシステムの全体組立図 概略で、下にそのうちの反射板1全体図を示して ある。第2図は、白カラーアルミの断面図である。

反射板1は、アルミ及びアルミ合金を母材とす る白カラーアルミで、反射板1内面は白色金装面 2となつている。また、反射板1の形状は、放物 **観形状面5となつている。さらに白色インク3は、** 酸化チタンとパインダーであるポリエステル系樹 脂(スカイアルミ製ポリエステル系樹脂 1608) られており、この状態のものが反射板1内面の白 色強装面2全体を覆つている。

第 / 図



第 2 図



- 反 射板 4 印刷厚さ
- 白色塗装面
- 5 放物線形状面